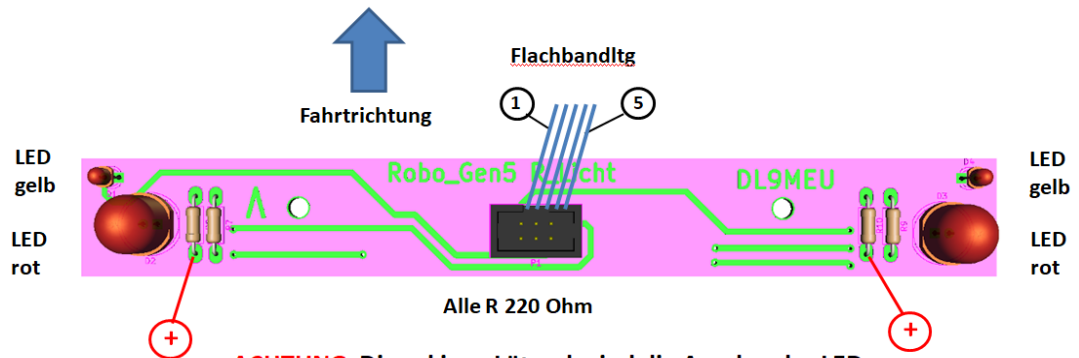


1. Wir bauen die LED-Platinen (zuerst hinten):



Alle LEDs werden auf der Leiterbahnseite montiert!!
Die Widerstände und der Wannenstecker auf der Bestückungsseite.

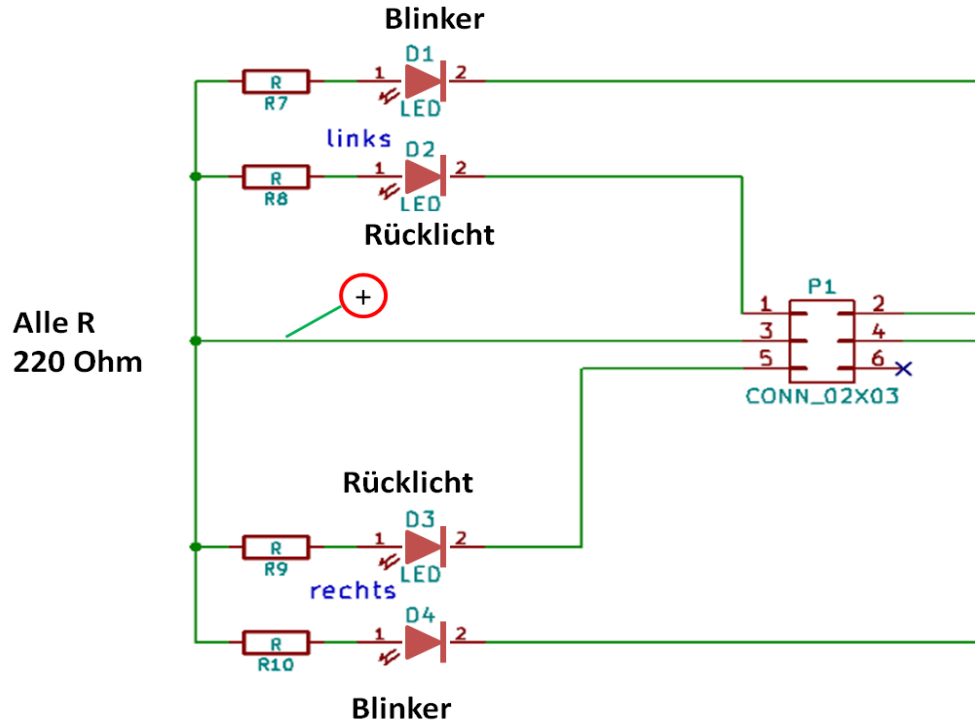
alle Widerstände 220 Ohm.
rot – rot – braun
rot – rot – schwarz – schwarz

bei Kohleschicht oder
bei Metallschicht

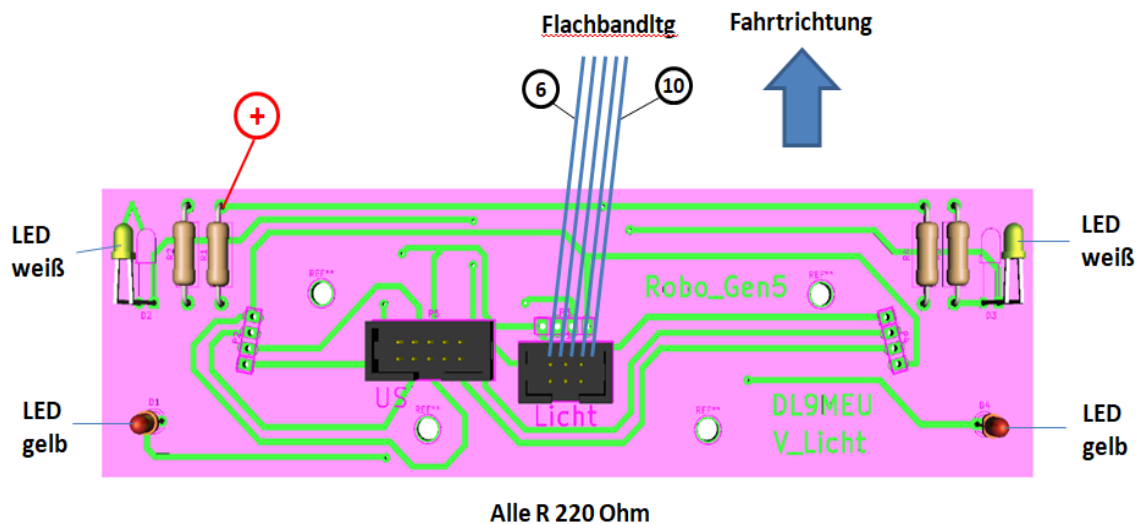
So sollte es dann aussehen:



Der Schaltplan:



2. Die Platine für vorne:



ACHTUNG: Die eckigen Löt pads sind die Kathoden der LEDs
Die restlichen Lötungen brauchen wir später für die Ultraschall-Sensoren



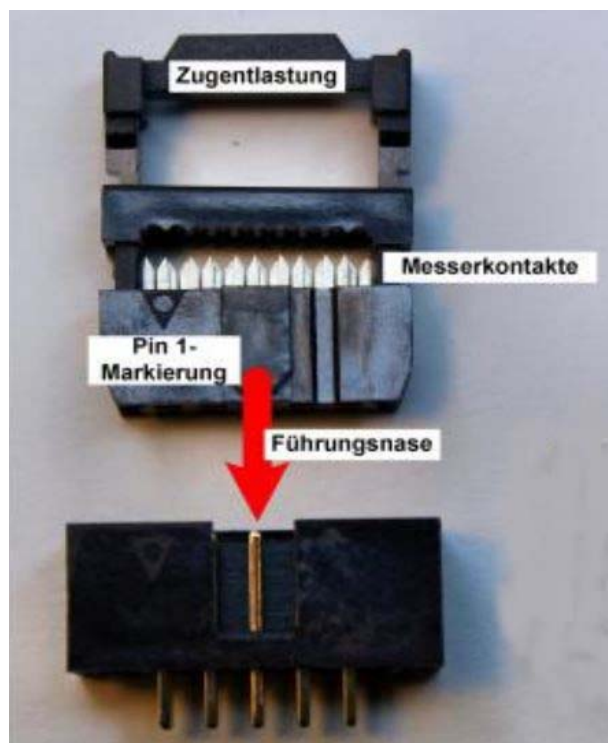
DARC
Ortsverband C01
Vaterstetten

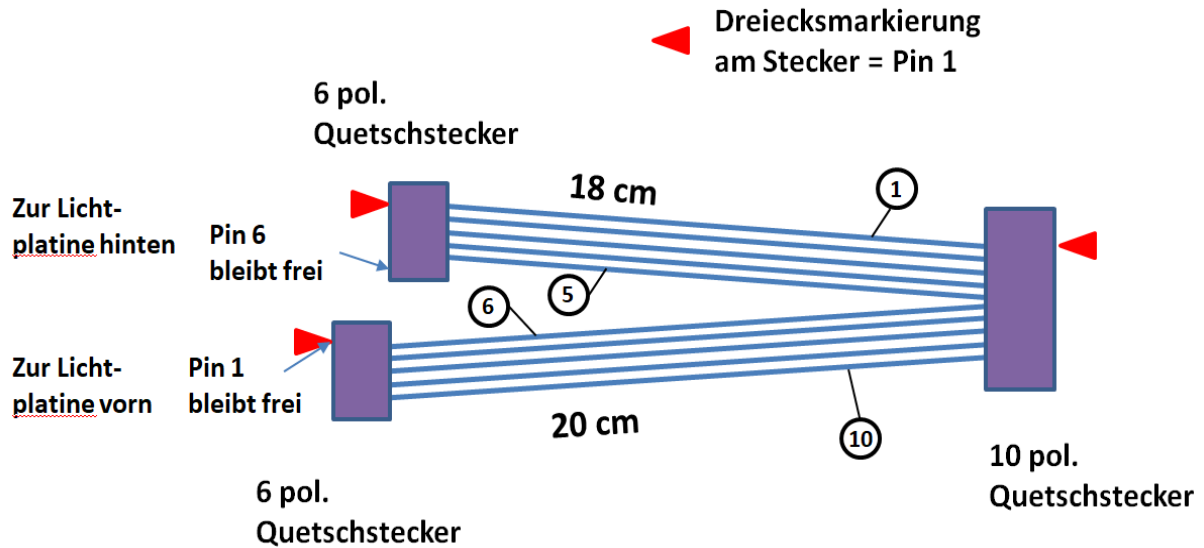


Das sieht dann so aus:



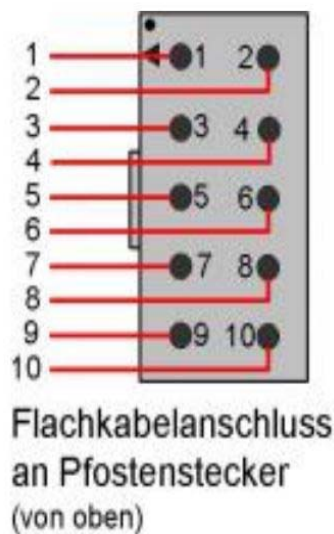
3. Stecker am Flachbandkabel.



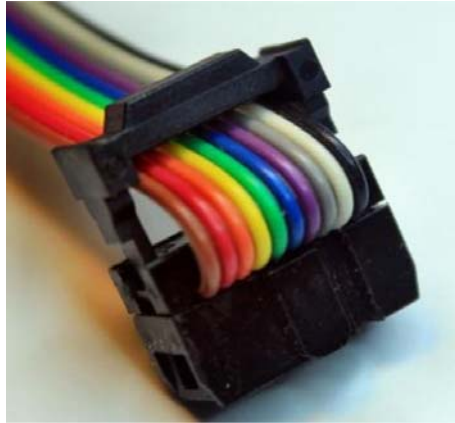


Zum Anschluss der beiden LED-Platinen dient ein 10 poliger Quetschverbinder mit 10 poligem Flachbandkabel. Das Flachbandkabel wird in der Mitte geteilt. Die Leitungen 1 bis 5 führen zum 6 poligen Quetschverbinder für die Platine hinten (kürzere Leitung), die Leitungen 6 bis 10 zum 6 poligen Quetschverbinder für die vordere Platine (längere Leitung).

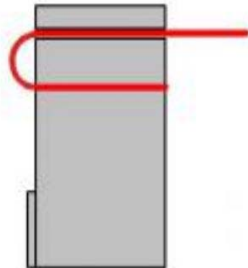
Und so ist die Pinbelegung. Die Seite mit der Leitung 1 ist am Stecker mit einem **Dreieck** markiert.



Das Zusammenpressen der beiden Steckerteile geht am Besten mit einer speziellen Zange (oder auch mit dem Schraubstock). Vor Einrasten der Zugentlastung sieht es dann so aus (leider haben wir kein so schönes, farbiges Kabel):



Fertig montiert:



Pfostenstecker mit
aufgesteckter Zugentlastung
(Seitenansicht)

4. Wenn wir alles richtig gemacht haben, sind die LEDs so auf den 10 poligen Stecker verdrahtet:

